

ĐỀ CƯƠNG MÔN HỌC
Môn: THỰC HÀNH TIỆN 2

1. Số tín chỉ: 4

- Lý thuyết: 0
- Thực hành: 3

2. Đối tượng học: Bachelor: Đại học.

Hệ: Chính qui

Ngành: Công nghệ kỹ thuật cơ khí

Chuyên ngành: Cơ khí chế tạo máy

3. Điều kiện tiên quyết: Thực hành tiện 1

4. Mục tiêu/Kết quả học tập của môn học: Sau khi học xong môn học này sinh viên sẽ có khả năng:

4.1. Về kiến thức:

- Sinh viên được cung cấp kiến thức nâng cao kỹ năng nghề Tiện, nắm được nguyên tắc vận hành được các loại máy tiện thông dụng.

- Xác định được các nguyên nhân hư hỏng và cách khắc phục khi tiện.

- Lập được qui trình công nghệ gia công, xác định được các loại thiết bị của máy tiện, Gia công được chi tiết đảm bảo yêu cầu kỹ thuật.

- Rèn luyện kỹ năng trong công việc thông qua các bài tập hướng dẫn thao tác cơ bản trong gia công cơ khí.

4.2. Về kỹ năng nghề nghiệp:

- Lập được qui trình công nghệ và gia công chi tiết phức tạp, Mài được các loại dao định hình, Tiện được các bề mặt với cấp chính xác cao. Lập được qui trình công nghệ và gia công chi tiết dạng ren, ren nhiều đầu mối, tiện chi tiết lệch tâm, tiện chi tiết định hình. Vận hành được các loại máy tiện và dụng cụ gá lắp, Thực hiện được các phương pháp rà, gá,

4.3. Về thái độ và kỹ năng mềm:

- Rèn luyện sinh viên có ý thức tổ chức nơi làm việc, tuân thủ các nguyên tắc an toàn trong nội qui xưởng.

- Thái độ làm việc thận trọng tỉ mỉ, kiên trì trong từng thao tác, hoàn thiện sản phẩm theo đúng yêu cầu kỹ thuật

5. Nội dung môn học:

<i>Chủ đề/bài học</i>	<i>Số tiết</i>		
	LT	TH	HT khác
<p>Bài 1: Tiện ren nhiều đầu mối Nội dung 1.1: Các loại ren nhiều đầu mối. Nội dung 1.2: Phương pháp tiện ren nhiều đầu mối. Nội dung 1.3: Tiện ren tam giác nhiều đầu mối. Nội dung 1.4: Đo kiểm. Nội dung 1.5: Các dạng hư hỏng, nguyên nhân và biện pháp khắc phục.</p>		30	
<p>Bài 2: Tiện chi tiết lệch tâm Nội dung 2.1: Khái niệm về chi tiết lệch tâm. Nội dung 2.2: Phương pháp tiện chi tiết lệch tâm. Nội dung 2.3: Tiện lệch tâm Nội dung 2.4: Đo kiểm. Nội dung 2.5: Các dạng hư hỏng, nguyên nhân và biện pháp khắc phục.</p>		30	
<p>Bài 3: Tiện chi tiết định hình. Nội dung 3.1: Khái niệm về chi tiết định hình. Nội dung 3.2: Phương pháp tiện chi tiết định hình. Nội dung 3.3: Mài và gá dao tiện. Nội dung 3.3: Tiện chi tiết định hình. Nội dung 3.4: Đo kiểm.</p>		30	

Nội dung 3.5: Các dạng hư hỏng, nguyên nhân và biện pháp khắc phục.			
---	--	--	--

6. Đánh giá:

❖ **Tiêu chuẩn đánh giá Sinh viên**

- Điểm quá trình: 50% (theo quy định hiện hành)

- Điểm kết thúc : 50% (thực hành)

❖ **Nội dung đánh giá cuối môn học:**

Hoàn thiện các sản phẩm từ bài 1 đến bài 3.

7. Tài liệu học tập

❖ Sách, giáo trình chính

[1]. Hướng dẫn thực hành Tiện Phay Bào. Trần thế San. NXB Khoa Học và Kỹ Thuật

❖ Sách tham khảo

[1] Dương Văn Linh, Nguyễn Ngọc Đào, Trần Thế San, Hướng dẫn thực hành Tiện, NXB Đà Nẵng

[2] Trần Thế San, Hoàng Trí, Nguyễn Thế Hùng, Thực hành cơ khí Tiện- Phay- Bào- Mài, NXB

Đà Nẵng

[3] Trần Văn Địch (dịch)- kỹ thuật phay, NXB công nhân kỹ thuật – Hà Nội.

[4] Nguyễn Tiến Đào – Kỹ thuật phay, NXB Khoa học và kỹ thuật- Hà Nội.

Trà Vinh, ngày tháng 01 năm 2016

Bộ môn Cơ khí – Động lực

Giảng viên biên soạn

Đã ký

Đã ký

Thạch Ngọc Phúc
Giảng viên biên soạn

Đã ký