

ĐỀ CƯƠNG MÔN HỌC
Môn: An toàn lao động và môi trường công nghiệp

1. Số tín chỉ: 2

- Lý thuyết: 2
- Thực hành: 0

2. Đối tượng học: Bậc học Đại học. Hệ: chính quy.

Ngành: CNKT cơ khí, Chuyên ngành:

3. Điều kiện tiên quyết/song hành: Không

4. Mục tiêu/Kết quả học tập của môn học: Sau khi học xong môn học này sinh viên sẽ có khả năng:

4.1. Về kiến thức:

- Trình bày được nguyên nhân gây ra các chấn thương, bệnh nghề nghiệp và cách phòng tránh.
- Phân tích được nguyên nhân gây cháy nổ và các biện pháp phòng chống cháy nổ
- Trình bày được chức năng của môi trường, nguyên nhân gây ô nhiễm môi trường và biện pháp khắc phục

4.2. Về kỹ năng nghề nghiệp:

- Thực hiện được các điều luật của Bộ luật lao động và những quy định về môi trường
- Thực hiện được một số công việc cấp cứu tai nạn lao động.
- Chủ động đề phòng tai nạn có thể xảy ra từ các nguồn trong quá trình lao động.

4.3. Về thái độ và kỹ năng mềm:

- Tích cực phòng và tránh những tai nạn lao động và bệnh nghề nghiệp
- Tích cực phòng chống cháy nổ
- Khẩn trương thực hiện việc cấp cứu tai nạn lao động.
- Có ý thức tốt trong việc bảo vệ môi trường.

5. Nội dung môn học:

<i>Chủ đề/bài học</i>	<i>Số tiết</i>		
	LT	TH	HT khác
<p>CHƯƠNG 1: NHỮNG VẤN ĐỀ CHUNG VỀ AN TOÀN LAO ĐỘNG</p> <p>I. KHÁI NIỆM CHUNG</p> <p>1. Khái niệm về bảo hộ lao động</p> <p>2. Mục đích bảo hộ lao động</p> <p>3. Ý nghĩa của công tác bảo hộ lao động</p> <p>II. NỘI DUNG BẢO HỘ LAO ĐỘNG VÀ NHỮNG QUAN ĐIỂM TRONG CÔNG TÁC BẢO HỘ LAO ĐỘNG</p>	2		

Chủ đề/bài học	Số tiết		
	LT	TH	HT khác
<p>1.Nội dung của bảo hộ lao động</p> <p>2.Phương pháp nghiên cứu môn học</p> <p>3.Những quan điểm trong công tác bảo hộ lao động</p> <p>III. HỆ THỐNG PHÁP LUẬT VÀ CÁC QUY ĐỊNH VỀ BẢO HỘ LAO ĐỘNG</p> <p>1.Nội dung chủ yếu của luật pháp bảo hộ lao động</p> <p>2.Mục tiêu công tác bảo hộ lao động</p> <p>3. Quyền và nghĩa vụ của người sử dụng lao động và người lao động</p> <p>4. QUẢN LÝ NHÀ NƯỚC VỀ BẢO HỘ LAO ĐỘNG</p> <p>IV. KHAI BÁO, KIỂM TRA, ĐÁNH GIÁ TÌNH HÌNH TAI NẠN LAO ĐỘNG</p> <p>1.Mục đích</p> <p>2.Khái niệm về điều kiện lao động, nguyên nhân tai nạn lao động, bệnh nghề nghiệp</p> <p>3.Phương pháp khai báo, điều tra, đánh giá tình hình lao động</p>			
<p>CHƯƠNG 2: VỆ SINH LAO ĐỘNG TRONG SẢN XUẤT</p> <p>I. KHÁI NIỆM CHUNG</p> <p>1.Đối tượng và nhiệm vụ nghiên cứu của khoa học vệ sinh lao động</p> <p>2.Những nhân tố ảnh hưởng và biện pháp phòng ngừa</p> <p>II. ẢNH HƯỞNG CỦA TÌNH TRẠNG MỆT MỎI VÀ TƯ THẾ LAO ĐỘNG</p> <p>1. Mệt mỏi trong lao động</p> <p>2.Tư thế lao động bắt buộc</p> <p>III. ẢNH HƯỞNG CỦA VI KHÍ HẬU ĐỐI VỚI CƠ THỂ</p> <p>1.Nhiệt độ không khí</p> <p>2.Độ ẩm không khí</p> <p>3.Luồng không khí</p> <p>4.Biện pháp chống nóng cho người lao động</p> <p>IV. BỤI TRONG SẢN XUẤT</p> <p>1.Khái niệm bụi trong sản xuất</p> <p>2.Tác hại của bụi đối với cơ thể</p> <p>3. Biện pháp phòng và chống bụi</p>	4		
<p>CHƯƠNG 3: KỸ THUẬT AN TOÀN VỀ ĐIỆN</p> <p>I. NGUYÊN NHÂN VÀ TÁC HẠI CỦA ĐIỆN</p> <p>1.Tác dụng của dòng điện đối với cơ thể con người</p> <p>2.Các nhân tố ảnh hưởng tới mức độ trầm trọng khi bị điện giật</p>	4		

Chủ đề/bài học	Số tiết		
	LT	TH	HT khác
<p>3.Phân tích một số trường hợp tiếp xúc với mạng điện</p> <p>4.Những nguyên nhân gây ra tai nạn điện</p> <p>II. CÁC BIỆN PHÁP CHUNG VỀ AN TOÀN ĐIỆN</p> <p>1.Sử dụng điện thế an toàn</p> <p>2.Làm bộ phận che chắn và cách điện dây dẫn</p> <p>3.Làm tiếp đất bảo vệ:</p> <p>4.Dùng các dụng cụ phòng hộ</p> <p>III. CẤP CỨU NGƯỜI BỊ NẠN</p> <p>1.Cứu người bị nạn khỏi nguồn điện</p> <p>2.Phương pháp hô hấp nhân tạo</p> <p>3.Phương pháp hà hơi thổi ngạt</p>			
<p>CHƯƠNG 4: KỸ THUẬT PHÒNG CHỐNG CHÁY NỔ</p> <p>I. KHÁI NIỆM VỀ CHÁY, NỔ</p> <p>1.Bản chất của sự cháy</p> <p>2.Giải thích quá trình cháy</p> <p>3.Điều kiện để cháy và nguồn gây lửa</p> <p>4.Sự lan truyền của đám cháy:</p> <p>II. NGUYÊN NHÂN GÂY RA CHÁY VÀ CÁC BIỆN PHÁP PHÒNG NGỪA</p> <p>1.Nguyên nhân gây ra sự cháy</p> <p>2.Tính chịu cháy và bốc cháy</p> <p>3.Các biện pháp phòng ngừa</p> <p>III. CÁC BIỆN PHÁP CHỮA CHÁY</p> <p>1.Các chất dập tắt lửa</p> <p>2.Biện pháp dùng nước để chữa cháy</p> <p>3.Các dụng cụ chữa cháy</p>	2		
<p>CHƯƠNG 5: AN TOÀN TRONG CƠ KHÍ</p> <p>I. CÁC QUY TẮC CHUNG VỀ AN TOÀN LAO ĐỘNG</p> <p>1. các quy tắc an toàn nơi làm việc</p> <p>2. Các quy tắc an toàn khi làm việc tập thể</p> <p>3 Các quy tắc an toàn trong sắp xếp vật liệu</p> <p>II. CÁC YẾU TỐ NGUY HIỂM, CÓ HẠI TRONG SẢN XUẤT CƠ KHÍ</p> <p>1. Các yếu tố nguy hiểm trong sản xuất cơ khí</p> <p>2. Phân loại các nguy cơ gây tai nạn lao động, sự cố trong sản xuất</p> <p>3. Các nguyên tắc chung để đảm bảo an toàn trong sản xuất cơ khí</p>	6		

Chủ đề/bài học	Số tiết		
	LT	TH	HT khác
<p>III. AN TOÀN TRONG SỬ DỤNG MÁY, THIẾT BỊ CƠ KHÍ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. An toàn máy, thiết bị trong xưởng cơ khí 2. An toàn lao động trong hàn hơi <p>IV. CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHỦ YẾU TRONG GIA CÔNG CẮT GỌT</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yêu cầu chung về an toàn của máy cắt gọt kim loại 2. An toàn trong sử dụng các dụng cụ cầm tay 3. An toàn khi gia công trên máy tiện 4. An toàn khi gia công trên máy mài 5. An toàn khi gia công trên máy khoan <p>VI. KỸ THUẬT AN TOÀN KHI SỬ DỤNG CÁC MÁY THI CÔNG CÔNG TRÌNH</p> <p>VII. KỸ THUẬT AN TOÀN KHI SỬ DỤNG THIẾT BỊ NÂNG HẠ</p>			
<p>CHƯƠNG 6: AN TOÀN KHI SỬ DỤNG THIẾT BỊ CHỊU ÁP LỰC</p> <p>I. Khái niệm và phân loại</p> <p>II. Những yếu tố nguy hiểm đặc trưng của thiết bị áp lực</p> <p>III. Nguyên nhân gây ra sự cố hư hỏng và biện pháp phòng ngừa</p> <p>IV. Yêu cầu an toàn đối với thiết bị chịu áp lực.</p>	2		
<p>CHƯƠNG 7: MÔI TRƯỜNG CÔNG NGHIỆP</p> <p>I. TỔNG QUAN VỀ MÔI TRƯỜNG</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Định nghĩa 2. Phân loại 3. Các chức năng của môi trường <p>II. Ô NHIỄM MÔI TRƯỜNG</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Biến đổi môi trường 2. Các vấn đề môi trường hiện nay trên thế giới 	10		

6. Đánh giá:

❖ Tiêu chuẩn đánh giá Sinh viên

- Điểm quá trình: 50% (theo quy định hiện hành)
- Điểm kết thúc: 50% (trắc nghiệm, tự luận hoặc báo cáo)

❖ Nội dung đánh giá cuối môn học:

- Những khái niệm chung về khoa học kỹ thuật bảo hộ lao động
- Luật pháp, chế độ chính sách bảo hộ lao động
- Kỹ thuật vệ sinh lao động
- Quy tắc chung về an toàn lao động

- An toàn điện
- An toàn trong cơ khí
- Phòng chống cháy nổ và cấp cứu tai nạn lao động
- Tổng quan về môi trường đất, nước và không khí
- Phương pháp lọc bụi, làm sạch khí
- Các phương pháp xử lý chất thải lỏng
- Các phương pháp xử lý chất thải rắn công nghiệp

7. Tài liệu học tập

- Sách, giáo trình chính: An toàn và môi trường công nghiệp, Trường Đại học Trà Vinh
- Sách tham khảo
- [1] Hoàng Trí, Giáo trình An toàn lao động và Môi trường Công nghiệp, Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Tp. HCM, 2005
- [2] Hiến pháp nước Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam năm 1992- NXB Chính trị quốc gia
- [3] Bộ luật lao động của nước Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam - NXB Chính trị quốc gia 1994
- [4] Luật bảo vệ môi trường – NXB Chính trị quốc gia – NXB Khoa học và kỹ thuật 1994
- [5] Luật bảo vệ sức khỏe nhân dân – NXB Pháp lý – 1989
- [6] An toàn sức khỏe tại nơi làm việc: bác sĩ Nguyễn Đức Dân NXB Lao Động – Xã Hội Hà Nội – 2001
- [7] Giáo trình an toàn lao động. PGS.TS.Nguyễn Thế Đạt NXB Giáo Dục Hà Nội – 2002
- [8] Khoa học kỹ thuật bảo hộ lao động. PGS.TS Văn Đình Đệ (chủ biên) và Một Số Tác Giả Hà Nội NXB Giáo dục – 2003
- [9] Đinh Hạnh Trung; An toàn điện trong quản lý sản xuất và đời sống; NXB Giáo dục – 1994
- [10] An toàn và sức khỏe khi sử dụng hóa chất; Bộ lao động Thương binh và xã hội; NXB Lao động và Xã hội – 1999
- [11] Environment resources, pollution, and society, William W. Murdoch, University of California.
- [12] Principles Environmental Sciences, 1996. Wageningen Center for Environment and Climate Studies. The Netherlands.
- Khác (địa chỉ website)

Trà Vinh, ngày tháng năm 2016

Bộ môn Cơ khí – Động lực

Giảng viên biên soạn

Đã ký

Đã ký

Tăng Tấn Minh
Giảng viên phản biện

Đã ký